|  |
| --- |
| Specificaţii tehnice (F2.1)*[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5]* |
| **Denumirea bunurilor**  | **Modelul articolului** | **Ţara de origine** | **Produ-cătorul** | **Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă** | **Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Linie automată de spălat covoare cu 4 operațiuni de baza(scuturat, spalat, centrifugat și finisaj) |  |  |  | **MASINA DE SUFLAT DE PRAF:**Latime minima covor m 3,2 -3,5;Peri: DaCantitate bătători: 1x1Automatizare: DaMaterial: Oțel vopsitSpirala: Da **MAȘINĂ DE SPĂLAT AUTOMATĂ****8 PERII:**Lățimea: minima 3,20 cmPerie disc: cca45cm X 4 -4bucSistem de clătire: două duze și un racletAutomatizarePanou de control: Inclus Perii frontale cu role **MAȘINĂ DE CENTRIFUGAT**Motor: ccă 5.5kwTambur: zincat la caldGrosimea tamburului: cca 2,5 mmLungime tambur: cca 3,20cmDiametrul tamburului: cca 42 cmMinge de teflon: 2 bucDimensiune (L x L x Î): cca340 \* 135 \* 130cmTensiune: 380VRotația motorului: 1400 rpmSistem de sprijin pentru picioare: burduf**MAȘINA DE FINISAJ**pentru pieptănat scame și ambalare:Intrare covor: minim 3,20cmVid: cca 2.000 m3AutomatizarePuterea motorului: cca7,5 kWInstrument de vid: minim 4 periiPerie inferioara: cca 3,20cm |  |
| **TOTAL** |  |  |  |  |  |
| Semnat:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Numele, Prenumele:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ În calitate de: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ofertantul: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Adresa: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |