|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Specificaţii tehnice (F2.1) *[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5]* | | | | | |
| **Denumirea bunurilor** | **Modelul articolului** | **Ţara de origine** | **Produ-cătorul** | **Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă** | **Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Linie automată de spălat covoare cu 4 operațiuni de baza(scuturat, spalat, centrifugat și finisaj) |  |  |  | **MASINA DE SUFLAT DE PRAF:**  Latime minima covor m 3,2 -3,5;  Peri: Da  Cantitate bătători: 1x1  Automatizare: Da  Material: Oțel vopsit  Spirala: Da  **MAȘINĂ DE SPĂLAT AUTOMATĂ**  **8 PERII:**  Lățimea: minima 3,20 cm  Perie disc: cca45cm X 4 -4buc  Sistem de clătire: două duze și un raclet  Automatizare  Panou de control: Inclus  Perii frontale cu role  **MAȘINĂ DE CENTRIFUGAT**  Motor: ccă 5.5kw  Tambur: zincat la cald  Grosimea tamburului: cca 2,5 mm  Lungime tambur: cca 3,20cm  Diametrul tamburului: cca 42 cm  Minge de teflon: 2 buc  Dimensiune (L x L x Î): cca340 \* 135 \* 130cm  Tensiune: 380V  Rotația motorului: 1400 rpm  Sistem de sprijin pentru picioare: burduf  **MAȘINA DE FINISAJ**  pentru pieptănat scame și ambalare:  Intrare covor: minim 3,20cm  Vid: cca 2.000 m3  Automatizare  Puterea motorului: cca7,5 kW  Instrument de vid: minim 4 perii  Perie inferioara: cca 3,20cm |  |
| **TOTAL** |  |  |  |  |  |
| Semnat:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Numele, Prenumele:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ În calitate de: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Ofertantul: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Adresa: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | |