|  |
| --- |
| Specificaţii tehnice (F2.1) |
|

|  |
| --- |
| *[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5, ]* |

 |
|  |  |
| **Denumirea bunurilor**  | **Modelul articolului** | **Țara de origine** | **Produ-căturul** | **Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă** | **Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| **Presă hidraulică****Hydraulic Leather Embossing Machine(Without heating function, with cutting,****de tip HG-E180T sau echivalent.** |  |  |  | Specificarea tehnică deplină solicitată conform caietului de sarcini (se anexează) |  |
| **TOTAL** |  |  |  |  |  |
| Semnat:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Numele, Prenumele:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ În calitate de: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Ofertantul: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Adresa: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |