|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Specificaţii tehnice (F2.1) | | | | | | |
| |  | | --- | | *[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5, ]* | | | | | | | |
|  | | | | |  | |
| **Denumirea bunurilor** | **Modelul articolului** | **Țara de origine** | **Produ-căturul** | **Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă** | | **Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 |
| **Presă hidraulică**  **Hydraulic Leather Embossing Machine(Without heating function, with cutting,**  **de tip HG-E180T sau echivalent.** |  |  |  | Specificarea tehnică deplină solicitată conform caietului de sarcini (se anexează) | |  |
| **TOTAL** |  |  |  |  | |  |
| Semnat:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Numele, Prenumele:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ În calitate de: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Ofertantul: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Adresa: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | |